

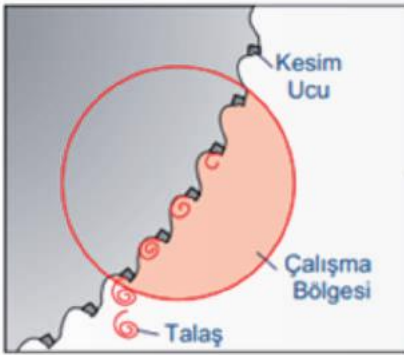
Kanefusa metal, ahşap, kâğıt ve plastik kesim testereleri üretiminde Japonya'nın en büyük üreticisidir. 1896 Yılında kurulan firma teknoloji ve kesim teknikleri konusunda sürekli gelişim stratejisi izleyerek "Yüksek kullanım değeri" hedefine ulaşmıştır. Üretilen testereler, kesiciler ve makine bıçakları en yüksek mühendislik ve endüstriyel standartlarda üretilmekte olup dünya çapında kullanıma sahiptir. 1000'i aşkın personeli, üç üretim tesisi, 12 yerel ve 6 uluslararası ofisi ile hizmet vermektedir. Firmamız, KanefusaCo.Metal kesim daire testerelerinin Türkiye genel distribütörüdür.

TESTERE GÖVDESİ

Kanefusa'nın tescilli düzleştirme ve yüzey taşlama işlemleri, bozulma içermeyen ve düzgün bir kalınlığa sahip levha yapısı sağlamaktadır. Yüksek sertliğe sahip iyi bir tabaka testerenin düz (balans olmadan) çalışması için gereklidir

- Mükemmel Kesim Kalitesi
- Dik (doğrusal) kesim
- Uzun ömür

DİŞ GEOMETRİSİ



Düşük Kesim Kuvveti

- Düşük Sıcaklık
- Düşük Ses
- Düşük Güç Tüketimi

Talaş kaynaklı deformelere karşı yüksek direnç

- Uzun Kesici Ömrü

Talaşın iyi bir şekilde kıvrım alması

- Mükemmel Yüzey
- Diş dibi kanallarında talaş birikmesini önler



Ferro Max TI-4 (Soğuk Kesim Elmas Testeresi)

Dolu ve boru tip malzemeler için uygun yapıdaki bu model yüksek karbonlu çelikler, alaşımlı çelikler, özel amaçlı çeliklerin kesiminde kullanılmaktadır. (paslanmaz çelik veya ısıya dayanıklı çelikler hariç)

Karbon miktarı : ≥ 0.4 % malzemeler için uygundur.

Kesici Uç Kaplaması; Tungsten Karbit Kaplama (ST-5 modelinin kaplamalı halidir)

Özellikler ve Avantajlar (Soğuk Kesim Elmas Testeresi)

- Yüksek aşınma dirençli tungsten karbür kenarlar en uzun takım ömrünü için özel bir kaplama ile işlenmiştir.
- Özel lehimleme teknolojisi sayesinde diş kırılmalarına karşı daha yüksek bir lehim mukavemeti sağlar
- Yüksek boyutsal ve doğruluk sağlar.

Ferro Max ST-5 (Soğuk Kesim Elmas Testeresi)

Yeni ST-5 serisi daha yüksek aşınma dayanımı ve malzeme yüzeyine yapışmaya dirençli diş uçları ile geliştirilmiş ayrıca diş formları yeniden şekillendirilip özel lehimleme yöntemiyle birleştirilerek talaş kaldırma performansı bir önceki nesle göre artırılmıştır. ST-5 serisi dolu malzeme ve alaşımlı çelikler için uygundur. Karbon miktarı %0.45'den daha düşük malzemeler için uygundur.
Kesici Uç; Sermet (Seramik-Metal alaşımı)

Kesim Ucu Malzemesi

Sermetler yüksek bir aşınma direncine sahip olup kırılma tokluğu Tungsten Karbürlerden daha düşüktür. Sermetler hafif ve düşük karbonlu çeliklerin kesilmesi için kullanılmaktadır. Paslanmaz çelik kesimi için tungsten karbür tercih edilmekte olup artan tokluğundan dolayı, yıpranmaya karşı güçlüdürler. Kaplanmış Tungsten Karbürler ise yüksek karbonlu çelikleri kesmek için uygundur.

Testere Diş Çapı	Testere Kalınlığı	Gövde Kalınlığı	Göbek Çapı	Diş Sayısı	Pim Deligi
250	2, 00	1, 70	32	54-72	4/11/63
285	2, 00	1, 70	32	60-80	4/11/63
315	2, 25	2, 00	32	54-60 - 80	4/9/50 - 4/11/63
360	2, 60	2, 25	40	60	4/11/90
425	2, 70	2, 25	50	50-80	4/14/90
460	2, 70	2, 25	50	40-60-80-100	4/14/90
480	2, 70	2, 25	50	40-60	4/14/90

MALZEME ÇAPİ (mm)

Testere Çapı (mm)	Diş Sayısı	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150
250	54															
	72															
285	60															
	80															
315	48															
	60															
	80															
360	60															
	80															
	100															
425	50															
	80															
460	40															
	60															
	80															
	100															
480	40															
	60															